

Práctico 4: Entrada / Salida

1. Si en un determinado momento se presentan solicitudes de lectura de bloques en los cilindros: 19, 13, 27, 09, 15 y 31. Y transcurrido 70 milisegundos se presentan nuevas solicitudes para los cilindros 10, 13, 44, 19 y 55. ¿Cuál será la secuencia de búsqueda y el número de movimientos si se utilizan los siguientes algoritmos considerando el brazo en el cilindro 15 al principio?
 - a) Planificación SCAN.
 - b) Planificación SCAN de N-pasos.
 - c) Planificación C-SCAN.
 - d) Primero en llegar primero en ser atendido (FCFS)
 - e) Planificación SSTF (menor tiempo de búsqueda primero)

2. Si en un determinado momento se presentan solicitudes de lectura de bloques en los cilindros: 19, 13, 27, 09, 15 y 31. Y transcurrido 10 milisegundos se presentan nuevas solicitudes para los cilindros 10, 13, 44, 19 y 55. Cual será la secuencia de búsqueda y el número de movimientos si se utilizan los siguientes algoritmos considerando el brazo en el cilindro 25 al principio.
 - a) Planificación SCAN.
 - b) Planificación SCAN de N-pasos.
 - c) Planificación C-SCAN.
 - d) Primero en llegar primero en ser atendido (FCFS)
 - e) Planificación SSTF (menor tiempo de búsqueda primero)

3. Si en un determinado momento se presentan solicitudes de lectura de bloques en los cilindros: 9, 11, 47, 09, 25 y 31. Y transcurrido 10 milisegundos se presentan nuevas solicitudes para los cilindros 01, 54, 53, 01 y 55. Cual será la secuencia de búsqueda y el número de movimientos si se utilizan los siguientes algoritmos considerando el brazo en el cilindro 35 al principio.
 - a) Planificación del elevador (valor inicial arriba).
 - b) Planificación SCAN de N-pasos.
 - c) Planificación C-SCAN.

4. Si en un determinado momento se presentan solicitudes de lectura de bloques en los cilindros: 21, 15, 27, 09, 15 y 31. Y transcurrido 150 milisegundos se presentan nuevas solicitudes para los cilindros 13, 03, 44, 19 y 55. Cual será la secuencia de búsqueda y el número de movimientos si se utilizan los siguientes algoritmos considerando el brazo en el cilindro 15 al principio.
 - a) Planificación SCAN.
 - b) Planificación SCAN de N-pasos.
 - c) Planificación C-SCAN.